

CASE STORY

CADORMATIC 500 Shearline im Werk von Smorgon Steel in Sydney

Smorgon Steel setzt neue Standards

Von Ulrich Deichmann

2006 hat Smorgon seine Biegereien in Perth und Sydney mit einer integrierten Lösung von STEMA/PEDAX nachgerüstet. Der Wunsch zur Verbesserung der Produktivität nahm 2004 Gestalt an, als die ersten Vorschläge und Layouts für das neue Werk der Smorgon Gruppe ausgearbeitet wurden. Erklärtes Ziel war eine stufenweise Verringerung der Arbeitsstunden pro Tonne. STEMA/PEDAX wurde als Partner für die Stabbearbeitung ausgewählt. Während dieses Prozesses ergab

sich die Möglichkeit, Maschinen und Ausrüstung aus dem T5 Biegebetrieb in London zu übernehmen. Smorgon kaufte einen großen Teil des Maschinenparks.

Die nächste Herausforderung für STEMA/PEDAX, war die Überarbeitung der Layouts, um die vorhandenen Maschinen mit den neuen Maschinen zu einem wirtschaftlich arbeitenden Konzept zu verknüpfen. Die ursprüngliche Idee sollte umgesetzt und die Produktivitätsvorgaben erreicht werden. Die neuen Layouts waren schnell erstellt

und abgestimmt, die Lieferung erfolgte dann Anfang 2006.

Das Herz der Stabverarbeitung in beiden Werken, ist die bekannte Hochleistungs-Schneidanlage CADORMATIC 500, die den Hauptanteil des Schneidens übernimmt. Ein neues Ablagesystem mit mehr als der doppelten Kapazität der vorherigen Ausrüstung, wurde direkt an die CADORMATIC angebaut.

Dadurch werden die zum Biegen zugeschnittenen Stäbe optimal in das Ablagesystem eingelegt. Dieses hat 5 Ebenen und 3 integrierte Rollenbahnen und bietet eine ausreichend große Zahl von Boxen für den Optimierungsprozess. Nachdem der Stahl optimiert abgelegt wurde, wird er über Rollenbahnen automatisch zu den verschiedenen Biegestationen transportiert, die mit STEMA/PEDAX PERFÉKT Biegemaschinen und PERMATIC Doppelbiegemaschinen ausgestattet sind.

Fixlängen werden automatisch zu einem großen nachgelagerten Gelände mit automatischen Sammelablagen in der Nähe des Verladebereichs transportiert. In diesem Bereich erfolgt das Bündeln und Verladen auf LKWs.

Die größte Herausforderung war das Werk in Sydney. Dort wurde das bestehende Konzept vollständig verändert. Das neue Werk war innerhalb von 4 bis 5 Wochen fertig und konnte produzieren. Beide Werke arbeiten seit mehr als 6 Monaten. Wir können sagen, dass wir mit der von STEMA/PEDAX geleisteten Arbeit sehr zufrieden sind – auch der Verpflichtung, in Australien einen Kundendienstingenieur vor Ort zu stationieren ist STEMA/PEDAX sofort nachgekommen, sagt Dave Hunt, National Operations Manager, Smorgon Steel.

CASE STORY

Die JOOS Stahl

Von Rolf Klein

1932 wurde die Albert JOOS AG gegründet. Heute, 75 Jahre später, verfügt die leistungsstarke AG über fünf Standorte und gehört – zusammen mit 10 weiteren Unternehmen - zur Spaeter Gruppe Schweiz, die Ihren Hauptsitz in Basel hat. Die Albert JOOS AG beschäftigt 95 Mitarbeiter in den Standorten Chur, Altstätten, Davos, Romanshorn und in St. Gallen und deckt die Bereiche Stahl- und Metall, Armierung und Bauprodukte sowie Haustechnik und Versorgung ab.

Für STEMA/PEDAX ist der Teilbereich interessant, der sich mit der Stahlbewehrung befasst. Fredy Knaus leitet die Biegerei in Chur, die heute über eine moderne Ausstattung mit EDV-gesteuerten Bearbeitungsanlagen verfügt.

Erste Gespräche über eine Modernisierung der Biegerei wurden zu Beginn des Jahres 2005 geführt. Mehrere Layout-Vorschläge wurden gemeinsam optimiert, bis alle Beteiligten mit der Lösung zufrieden waren. Eine spannende und nicht einfache Aufgabe für die STEMA/PEDAX – Planungsspezialisten, zumal dabei die vorhandenen Hallen, die in der Vergangenheit schrittweise erweitert worden waren, nicht verändert werden konnten.

Der vorhandene Platz musste dabei so genutzt werden, dass genügend Rohmaterial

gelagert werden konnte und das ein wirtschaftlicher Ablauf vom Materialeingang, über die Produktion, die Kommissionierung, bis hin zur Verladung gewährleistet ist. Die Lösung: eine COMBILINE mit einem verfahrbaren Lager, einer leistungsstarken stationären Schneidanlage, mit einem Pocketsystem für die chaotische Beschickung einer angebundnen Doppelbiegeanlage PERMATIC, mit Transportbahnen und mit Sammelboxen für die übersichtliche, automatische Ablage von Fixlängen.

Im Juli 2006 wurde der Kaufvertrag von Paul Thalmann, dem Geschäftsleiter und Mitglied des Verwaltungsrates und von Fredy Knaus unterzeichnet.

Interessant und bemerkenswert ist das verfahrbare Stangenlager in Sonderkonstruktion, mit sieben Boxen für 20 m lange Bunde, das freitragend über einer Grube verfährt, die als Vorratslager genutzt wird. Dadurch konnte ein ganz wesentliches Platzproblem gelöst werden.

Service mit Schweizer Präzision

Der Ablauf, von der Abnahme und ersten Schulung im Dezember in Bitburg, an der auch die Anlagenbediener teilnahmen, über den Installationsbeginn noch vor Weihnachten, der Inbetriebnahme und der Schulung, wurde mit der schon sprichwörtlichen Schweizer Präzision der Ablauf



exakt geplant und von der STEMA/PEDAX Servicegruppe punktgenau umgesetzt.

Sacha Berger, unser Techniker für die Schweiz, hat den Aufbau vor Ort verantwortlich geleitet und bis zum Produktionsbeginn betreut. Dazu gehörte auch die Schulung der Bediener, die aus Italien, Portugal und aus der Schweiz stammen. Keine einfache Aufgabe. Immerhin wurden sechs LKWs mit Maschinen und Anlagenkomponenten von Bitburg aus auf die Reise geschickt. Zeitweise waren mehrere Techniker vor Ort im Einsatz, der von Markus Barthen, unserem Serviceleiter, von Bitburg aus koordiniert wurde. Selbstverständlich wurden unsere Leute von JOOS-Mitarbeitern und ganz besonders von Fredy Knaus unterstützt. Sonst wären die engen Termine nicht zu realisieren gewesen.

Wie schon so oft, so hat es auch bei der JOOS AG wunderbar geklappt: die Produktion läuft und die Leistung stimmt.

KOMMENDEN MESSEN**Die Baufachmesse IBF in Brunn**

Auch dieses Jahr ist STEMA/PEDAX mit der Vertretung Jami Praha s.r.o. auf der Baufachmesse IBF in Brunn zu Gast. Es kommen ca. 1500 Aussteller aus der ganzen Welt. Dieses Jahr erwartet die Messe mehr als einhunderttausend Besucher. Kommen Sie vom 17. bis 21. April 2007 vorbei und besuchen Sie STEMA/PEDAX auf dem Stand 15K.

Die BAUMA in München

In diesem Jahr nimmt die BAUMA in München, die alle drei Jahre stattfindet, als größte Bau- und Baumaschinenmesse überhaupt, einen ganz besonderen Stellenwert ein. Sie sind bereits heute eingeladen. Erstmals findet die BAUMA in der letzten Aprilwoche, vom 23. bis 29. April 2007 statt.

Ein Besuch ist MUSS für Fachleute, ganz besonders dann, wenn Sie sich mit der Betonstahlbearbeitung befassen, denn hier erhalten Sie den kompletten Überblick. STEMA/PEDAX zeigt die neusten Entwicklungen an Maschinen und Anlagen mit überzeugenden Ideen und bietet Lösungen mit denen noch effektiver und kostengünstiger produziert wird. Kommen Sie vorbei und besuchen Sie unseren Stand in Halle C3 Stand 309.

Construmat Spanien

Internationale Bauausstellung In Zusammenarbeit mit dem Vertreter Ingenieria de Producción S.L. nimmt STEMA/PEDAX vom 14. bis zum 19. Mai 2007 an der Ausstellung Construmat Spanien teil. Auf der Ausstellung werden 245 000 Besucher erwartet und es präsentieren sich 4500 Aussteller auf ca. 160 000 Quadratmetern. Kommen Sie vorbei und besuchen Sie STEMA/PEDAX auf Stand C28.

AUTOSTRADA 2007

STEMA/PEDAX beteiligt sich an der Internationalen Fachmesse für die Straßenbauindustrie "AUTOSTRADA-POLSKA" vom 16. bis 18. Mai in Kielce.

STEMA/PEDAX stellt auf einem eigenen Stand den TWINMASTER 16 II mit Doppelbiegeeinheit, Wagen und Haspeln vor. In diesem Jahr werden etwa 600 Aussteller erwartet.

Kommen Sie vorbei und besuchen Sie STEMA/PEDAX auf dem Stand in Pavillon C, Nr. 64 auf der "AUTOSTRADA POLSKA" 2007.

NEW PRODUCT

TWINMASTER 16 SX+

Von Ulrich Deichmann

Ein neues Mitglied der STEMA/PEDAX Servo Familie erobert gerade den Markt. Die TWINMASTER 16 SX+ verarbeitet Doppeldraht bis 12,7 mm Durchmesser und Einzeldraht bis 16 mm mit hoher Geschwindigkeit und Genauigkeit, bei extrem niedrigen Wartungskosten kombiniert mit größtmöglicher Verfügbarkeit in jeder Fertigungsumgebung.

Die TWINMASTER 16 SX+ besitzt ein automatisches System zur schnellen Einstellung der beiden Richteinheiten beim Drahtwechsel. Das Anti-Twist-System sorgt für perfektes Schließen der

Bügel und bietet in Kombination mit Joysticks die Möglichkeit der Feinregelung der Drahteinstellungen; dabei werden die besten derzeit möglichen Richtergebnisse erzielt.

Neben vielen anderen Zubehörteilen sind offene und geschlossene Stabablagen bis 6, 9 oder 12 m erhältlich.

Die TWINMASTER 16 SX+ ist mit der neuesten Servotechnik von Bosch-Rexroth und benutzerfreundlichen, Linux basierten Fertigungsprogrammen ausgestattet, die im Industrie-PC vorinstalliert sind. Vorteile der 16 SX+ sind u.a. die einfache Wartung und die geringe Lärmemission.



World of Concrete 2007 in Las Vegas

Von Per Meincke

Im Januar 2007 hat STEMA/PEDAX auf der WOC - World Of Concrete - in Las Vegas in Nevada (USA) ausgestellt. Die WOC ist die größte Handelsmesse für die Bauindustrie in Nordamerika. Dieses Jahr hat STEMA/PEDAX die neue, einzigartige automatische Biegemaschine B-MASTER vorgestellt, mit der Stangen mit einem Durchmesser bis 32 mm automatisch gebogen werden. Auch der neue servoangetriebene TWINMASTER 16 S+ wurde präsentiert. Beide Maschinentypen sind neu auf dem US-Markt. Sie wurden von den neuen und alten Kunden sehr gut aufgenommen. Mit dem CUTMASTER ist ein neues Schneidmaschinenkonzept eingeführt worden, das ebenfalls auf reges Interesse seitens der Kunden stieß. Penntech Industrial Tools, der US-Vertriebspartner von STEMA/PEDAX, hatte zusammen mit der Mannschaft von STEMA/PEDAX 3 1/2 sehr arbeitsreiche Ausstellungstage.



Messe BIG 5, Dubai

Von Husaini Diwan

Der Bausektor in den VAE, insbesondere in Dubai boomt. Die BIG 5 gewinnt Jahr für Jahr an Bedeutung. Deutsche Unternehmen belegten eine komplette Halle. STEMA/PEDAX stellt seine Produkte schon das 7. Jahr in Folge im Deutschen Pavillon in der Zabeel Halle aus. Von unseren zahlreichen Kunden aus der Golfregion besuchte uns viele auf unserem Messestand. Wir stellten unsere Maschinen vor, z.B. den PILEMASTER, PERFEKT Biegemaschine mit CC Steuerung die neue PERMATIC N und den neuen Bügelbieger TWINMASTER 16 S+ mit Servoantrieben.



CASE STORY

Glanemann in Legden Wir bringen Stahl in Form

Von Rolf Klein

Tradition, Expansion, Innovation: sind die drei Begriffe, die das seit 1920 bestehende Unternehmen Glanemann symbolisieren. Seit der Ansiedlung im Industriegebiet Neue Mühle in Legden, im Jahr 1988, wurde die Produktionsfläche in vier Bauabschnitten, auf 7000 m² vergrößert. Soeben – zu Beginn des Jahres 2007 - sind weitere 2000 qm an Produktionsfläche und 5000 qm an Außenlager hinzugekommen. Die Büros wurden um 400 qm vergrößert.

Seit 1984 leitet Stefan Heeks als geschäftsführender Gesellschafter die Geschicke des Unternehmens. In der Geschäftsführung stehen ihm die Prokuristen Thomas Bultmann und Ludger Soete zur Seite. Für die Betonstahlverarbeitung stehen EDV-gesteuerte Bügel-, Richt- und Schneidautomaten zu Verfügung, die eine Schnittoptimierung und kürzere

Verarbeitungszeiten ermöglichen. Für die Bearbeitung von Betonstahl ist Glanemann in Deutschland (Ü-Zeichen) und in den Niederlanden (KOMO) zertifiziert.

Modernste Technik, umfangreiche Lagerbestände und eine breite Produktpalette gewährleisten eine qualitativ hochwertige und schnelle Auftragsabwicklung.

Der leistungsstarke Fuhrpark, der auf die speziellen Wünsche der Kunden abgestimmt ist, garantiert zusammen mit einer hervorragenden Infrastruktur, die Flexibilität, die gebraucht wird, um schnell und individuell auf Kundenwünsche reagieren zu können. Zusammen mit dem Neubau und der Vergrößerung der Fertigungshallen, wurde auch der Maschinenpark zukunftsorientiert angepasst und erweitert.

Glanemann produziert in der Betonstahl-



B-Master 32 bei Glanemann, Deutschland

Bearbeitung selbstverständlich mit Bügelbiegeautomaten, einem Richtautomaten und mit Stangenschneidern. Die nötige Produktionsleistung wird durch eine wesentliche Leistungssteigerung in der Stangensbearbeitung und im Bereich der Betonstahlmatten erzielt.

Dazu wurde ein neuer Stangenschneider Modell METAX G erworben, der durch sein einzigartiges Mess- und Einziehsystem und ganz besonders durch seine große Schneidleistung, mit 140 mm Schneidbreite, und seine hohe Mess- und Ziehgeschwindigkeit (bis 150 m / min) überzeugt. Jetzt verfügt man über gleich zwei mobile Stangenschneider und damit über die Leistung, die für die künftige Flexibilität und für die nötige Reaktionsfähigkeit gebraucht wird.

Die Leistung beim Biegen von Stangen wurde ebenfalls wesentlich verbessert. Hier

ist seit Januar ein B-MASTER von STEMA/PEDAX im Einsatz, der das Biegen von Stangen, die fertig zugeschnitten über einen Quertransport zugeführt werden, automatisiert und ganz wesentlich erleichtert, und der selbstverständlich mehr Flexibilität und mehr Leistung beim Biegen von Stangen bis 32 mm Durchmesser garantiert.

Bleibt noch die Mattenbearbeitung und die insgesamt verbesserte Logistik. Für die Anarbeitung von Matten wurde eine leistungsstarke MAFIX Schlagschere und eine MAFIX Matten-Zuführmaschine erworben.

Die Vergrößerung wirkt sich durchschlagend auf die Produktionsleistung und auf die Logistik aus - zum Beispiel durch mehr Lagerfläche und wesentlich verkürzte Be- und Entladezeiten – und sie sorgt damit für eine wesentliche Verbesserung in allen Bereichen. Glanemann ist für die Herausforderungen bestens aufgestellt.



CASE STORY

ALAM Steel Industries – Dubai

Von Husaini Diwan

ALAM Trading Company ist eines der größten Stahlhandelsunternehmen für Bewehrungs- und Baustahl in Dubai. Erst vor kurzem wurde ein Biegebetrieb eröffnet, der dem neuesten Stand der Technik entspricht und der von STEMA/PEDAX geliefert und installiert wurde.

Der neue Biegebetrieb erlaubt von der Rohmaterialbeschickung bis zu den fertigen Produkten ein sehr effizientes Materialhandling. ALAM STEEL liefert die gesamte Bandbreite an Bewehrungslösungen, einschließlich geschweißter Bewehrungskörbe.

Die Fertigung besteht aus einem linearen System, von dem das Material nach dem Schneiden, entsprechend seiner endgültigen Verwendung, an verschiedene Stationen verteilt wird. Es kann eine feste Länge haben, mit automatischen Biegemaschinen

oder mit einer einzelnen Biegemaschine gebogen werden. Sie besitzt ein Zwischenlager und ausreichend Sammelablagen zur Materialoptimierung.

Den Großteil der Scher- und Biegearbeit leisten Hochleistungs-Bügelbiegemaschinen und Bewehrungskorbmaschinen, um den gesamten Bedarf an vorgefertigtem Betonstahl für eine Baustelle abdecken zu können.

CADORMATIC 500 Shearline



Das neue Werk von Alam Steel in Dubai



SERVICE NEWS

Thorsten Langhanki verstärkt STEMA/PEDAX Hotline



Bitburg. Das STEMA/PEDAX Service-Team in Bitburg wurde verstärkt. Seit Jahresbeginn unterstützt uns Thorsten Langhanki in der Zentrale. Thorsten hat eine technische Ausbildung und in Trier Elektrotechnik und Maschinenbau studiert. Während seines Studiums arbeitete er als Praktikant in unserer Montage. Er passt deshalb ganz ausgezeichnet in unser Team und er verfügt bereits

über ein hohes Maß an Fachwissen.

Damit ist die Bitburger Servicegruppe noch besser aufgestellt und Sie, als Kunde, profitieren bei Fragen, bei der Lösung von technischen Problemen oder bei der Bestellung von Werkzeugen oder von Ersatzteilen, durch qualifizierte Fachberatung und kurze Reaktionszeiten.

STEMA/PEDAX in der Türkei

Von Husaini Diwan

Vor einiger Zeit verkaufte STEMA/PEDAX neue Bügelbiegemaschinen TWINMASTER 16 S+ an BMS Hazir Demir in Istanbul. Nach den ersten Tests und der Inbetriebnahme wurde die Maschine in die Produktion integriert. Das Unternehmen wird vom Generaldirektor Bahattin Bilgin, einem alten Hasen auf dem türkischen Schneide- und Biegemarkt, erfolgreich geführt.

STEMA/PEDAX hat seine Präsenz auf dem türkischen Markt in Zusammenarbeit mit dem Geschäftsführer von Iscelik Celik Hasir (HAD), Hakan Dost, dem Ansprechpartner und Dienstleistungsanbieter für STEMA/PEDAX, erweitert. Auch er hat etliche Jahre Erfahrung im türkischen Schneide- und Biegemarkt. Hakan Dost wird von einem erfahrenen Team für Verkauf, Marketing und Kundendienst für STEMA/PEDAX Pro-



Herr Hakan Dost, Geschäftsführer von Iscelik Celik Hasir und Herr Sertac Dabakoglu, Türkei

dukte, bestehend aus Herrn Dabakoglu und Herrn Tuner, unterstützt. Sie verfügen über eine hervorragende Infrastruktur in Form von Ingenieuren, Logistik und Ersatzteillagerhaltung. Für dieses Jahr sind gezielte Kampagnen für die Vermarktung von STEMA/PEDAX – Erzeugnissen geplant.

NEW PRODUCT

Neu: Stationäre Schneidanlage CUTMASTER

Von Rolf Klein

Mit dem neuen CUTMASTER bietet STEMA/PEDAX jetzt eine leistungsstarke stationäre Schneidanlage, die sich durch Qualität, ein neues, einzigartiges Positionier- und Mess-System und durch ein besonders günstiges Preis-Leistungsverhältnis auszeichnet.

Generell unterscheidet man bei stationären Betonstahl-Schneidanlagen zwei Prinzipien, die sich in der Art der zu messen unterscheiden:

1. Messbahn mit mehreren Anschlägen und einer verfahrbaren Betonstahlschere.
2. Messbahn mit einem verfahrbaren Längenanschlag und einer stationär angeordneten Schneidemaschine.

Der neue CUTMASTER hingegen ist mit einem Mess-System ausgerüstet, das aus einem Förderband für den Längstransport und für die Längenpositionierung besteht. Das Mess-System ist in stabiler Tragwerkskonstruktion ausgeführt. Das geschnittene Material kann dabei beliebig positioniert und zur linken oder rechten Seite abgeworfen werden.

Das Förderband arbeitet sehr genau und extrem leise. Neu und wichtig ist die Betonstahlschere, die unter Verwendung

bewährter Grundkomponenten entwickelt wurde und die von unten nach oben schneidet. Dadurch entfällt der aufwändige Niederhalter und die Bahnabsenkung, die bei Scheren erforderlich ist, die von oben nach unten schneiden.

Die Schere wird hydraulisch betrieben. Mit 300 mm Schneidbreite bietet die neue Schere herausragende Werte. Wie bei allen STEMA/PEDAX – Schneidanlagen, findet auch hier eine leistungsstarke Hydraulik von Bosch-Rexroth Verwendung. CUTMASTER Schneidanlagen werden aus Elementen zusammengestellt. Dadurch ist eine optimale Auslegung der Gesamtanlage unter Berücksichtigung der vorhandenen Platz- und Produktionsverhältnisse gesichert. CUTMASTER- Schneidanlagen bestehen aus:

- Materialauflagemagazinen, wahlweise mit ein, zwei oder drei Ebenen; dadurch lassen sich bei einer doppel-seitigen Anordnung, bis zu sechs unterschiedliche Durchmesser lagern.
- Einer Zuführbahn mit 300 mm Bahnbreite und einem Betonstahlübergabesystem, das pneumatisch über die Bahn geschwenkt wird.
- Einer neuen Schere, die – wie beschrieben – von unten nach oben schneidet und die mit einer leistungsstarken

Hydraulikanlage ausgestattet ist.

- Einer Steuerung von Siemens, mit Touchpanel und mit Joystick-Einhandbedienung für alle Funktionen.
- Der neuen STEMA/PEDAX – Positionierbahn mit Messband. Ausgelegt für das Ablegen des geschnittenen Materials zur linken und zur rechten Seite.

- Ablage in STEMA/PEDAX Sammelmulden, wahlweise mit manuellen oder automatischen Weichensystemen.

Mit dem neuen CUTMASTER – Schneidsystem steht jetzt eine wirtschaftliche, preisgünstige Betonstahlschneidanlage zur Verfügung, die STEMA/PEDAX Qualität bietet.



CASE STORY

Poland Alloys Group = Budserwis + CSM + ZNT

Von Rafal Sankowski

Der Biegebetrieb Budserwis wurde 2001 in Wroclaw errichtet, um den



Südwesten Polens mit geschnittenem und gebogenem Stahl zu versorgen. Den nördlichen Teil des Landes bedient das in Gdynia angesiedelte Unternehmen CSM. ZTM ist ein Werk in Slawków. Einzeln waren beide zu klein, um den gesamten polnischen Markt abzudecken. 2006 wurde deshalb von Roman Luczak die Poland Alloys Group gegründet, die Budserwis, CSM und ZTM unter einem Namen zusammenfasst.

ZTM produziert kalt gewalzte Coils und Betonstahlmatten. Die Fusion der drei Unternehmen machte die Firma größer und stärker. Sie verfügt jetzt über Verkaufsbüros in den wichtigsten Städten. Die Geschäftsbeziehungen zu den Stahl- und Maschinenlieferanten haben sich erheblich gefestigt. Ende 2006 hat CSM für sein Werk eine STEMA/PEDAX Doppelbiegeanlage PERMATIC N gekauft und Budserwis wurde mit einer vollautomatischen Schneidanlage CADORMATIC 300 und einem Bügelbiegeautomaten

TWINMASTER 16 II mit Doppelbieger ausgestattet.

Laut Herrn Maciejewski besteht der Vorteil in der großen Schneidleistung und im wesentlich verbessertem Materialfluss. Maciejewski sagt: "die Leute, die meinen Betrieb besuchen, glauben oft nicht, dass wir mit einer einzigen METAX N 1500 T/Monat verarbeiten". Er unterstreicht dabei, dass nicht nur die Schneidleistung wichtig ist, sondern auch die Materialablage, und die Fördersysteme mit Auswurf oder als Kettenquertransport. Die neue CADORMATIC 300 wurde voll in die bestehenden Förder- und Sammel-systeme eingebunden. Zusammen mit der METAX N und dem neuen TWINMASTER 16 II mit Doppelbiegeeinheit, garantiert sie die nötige hohe Produktivität, die für die tagtäglich gewünschte Leistung unbedingt gebraucht wird.

NEUE MITARBEITERN

STEMA/PEDAX hat Henrik Rantzow als neuen regionalen Verkaufsleiter eingestellt. Henrik, ein gebürtiger Schwede, ist verantwortlich für die gesamte spanischsprachige Welt sowie Australien/Neuseeland und Schweden. Henrik kann auf langjährige Erfahrungen beim Verkauf von Industriemaschinen insbesondere in Spanien und Südamerika zurückblicken. Wir begrüßen Henrik im Team von STEMA/PEDAX und freuen uns auf seine Arbeit mit unseren alten und neuen Kunden in seinen Verkaufsregionen.



Henrik Rantzow

Seit November 2006 arbeitet Lisbeth Bang bei STEMA/PEDAX als Kundendienstkoordinatorin für die Hotline, hauptsächlich im skandinavischen Raum. Zu ihren Aufgaben gehören auch die Bestellung von Ersatzteilen und die Planung der Aufgaben der Kundendienstingenieure. Vor ihrer Einstellung bei STEMA/PEDAX arbeitete sie in einem großen Küchenunternehmen im Nordosten von Dänemark. Ihre dortigen Aufgaben waren der Verkauf von Ersatzteilen und die Bestellverwaltung, hauptsächlich für die europäischen Länder. Ausserdem war sie zuständig für die Bearbeitung von Beschwerden, Koordination und Erstellung von Preislisten.



Lisbeth Bang

Kontakt:
STEMA/PEDAX Kundendienst
Tel: +45 4912 7951
Fax: +45 4912 7911
E-mail: lb@stemapedax.com

STEMA/PEDAX in Indien

Von Husaini Diwan

Als eine der wenigen Wirtschaftsnationen erreicht Indien ein jährliches Wachstum von 10%. Das führte zu einem Bauboom.

Frau Mehrun Huseini und Herr Ammaar Huseini



Die erste Maschine an Tata Reyerson, Indien, verkauften wir 2005 in Zusammenarbeit mit unserem indischen Vertreter Chevron Metals Products Pvt. Ltd. Mumbai. Wir führen derzeit mehrere Produktivitätslösungen in Indien ein.

Chevron Metals Products Pvt. Ltd. wird von Frau Mehrun Huseini und Herrn Ammaar Huseini geleitet, die beide über viele Jahre Erfahrung in der Dienstleistung und in der Stahlverarbeitung für die Bauindustrie verfügen.

STEMA/PEDAX wird die Präsenz auf dem indischen Markt verbessern und einen leistungsstarken Kundendienst einrichten.

Tata Reyerson, Indien, Delhi



CASE STORY

BILDCO – PILEMASTER – Schwerstarbeit vor Ort

Von Husaini Diwan

BILDCO, ein Unternehmen mit Sitz in Abu Dhabi, hat in den VAE schon seit zwei Jahrzehnten einen guten Namen für die Lieferung von Baustoffen. BILDCO besitzt einen Biegebetrieb in Abu Dhabi und in Dubai. STEMA/PEDAX arbeitet seit 6 Jahren eng mit BILDCO zusammen und liefert Maschinen und Anlagen für die ständig steigende Produktion.

Kürzlich installierte BILDCO in Dubai den neuen STEMA/PEDAX PILEMASTER für die Herstellung von Bewehrungskörben. Es werden Bewehrungskörbe mit großem Durchmesser aus 44 Längsstäben mit 32 mm Stabdurchmesser gefertigt. Gemeinsam mit dem BILDCO-Designerteam entwickelten wir eine Vorlage, die das komplizierte Konzept bewältigt und mit der Bewehrungskorb gefertigt werden konnte.

Vor Ort eingesetzter Pilemaster in Dubai



Seit Oktober 2006 arbeitet John Fullerton bei STEMA/PEDAX als Kundendienstkoordinator für Hotline, Ersatzteile und Kundendienstplanung. John arbeitet hauptsächlich im englischsprachigen Raum. Bevor er zu STEMA/PEDAX kam, arbeitete er bei ABB in einer ähnlichen Funktion. Dort stand er im Kontakt mit Großkunden und war zudem zuständig für die Planung und Einstufung der Dringlichkeit der Aufgaben der Kundendienstingenieure.



John Fullerton

Kontakt:
STEMA/PEDAX Kundendienst
Tel: +45 4912 7939
Fax: +45 4912 7911
E-mail: jf@stemapedax.com

Thor Lundgreen hat seinen seine Tätigkeit bei STEMA/PEDAX aufgenommen. Er ist für den Kundendienst in Skandinavien und das übrige Europa zuständig. Thor arbeitete seit 1998 als Kundendienstingenieur bei Fundia in Dänemark, wo er für Reparatur und Wartung der Maschinen zuständig war. Des weiteren installierte er neue Maschinen und war verantwortlich für die Ersatzteilabteilung.



Thor Lundgreen

Kontakt:
STEMA/PEDAX Kundendienst
Mobiltelefon: +45 2072 6103
E-mail: tl@stemapedax.com



STEMA/PEDAX Headquarters – Denmark

STEMA Engineering A/S
Hejreskovej 8
DK-3490 Kvistgaard
Denmark
Tél. +45 4912 7912
Fax +45 4912 7911
E-mail: sales@stemapedax.com
Web: www.stemapedax.com

PEDAX Bitburg
Maschinenbau GmbH
Industriestrasse 10 A
D-54634 Bitburg
Germany
Tél. +49 (0) 6561 9667-0
Fax +49 (0) 6561 9667-92
E-mail: sales@stemapedax.de
Web: www.stemapedax.de

STEMA/PEDAX Poland
ul. Turmoncka 22/707
PL-03-354 Warsaw
Poland
Tél. +48 2274 32048
Fax +48 2274 32048
E-mail: rs@stemapedax.com
Web: www.stemapedax.com

STEMA/PEDAX Middle East
P.O. Box 32336
Dubai, UAE
United Arab Emirates
Tél. +971 4227 2760
Fax +971 4227 2764
E-mail: hd@stemapedax.com
Web: www.stemapedax.com



STEMA/PEDAX Bitburg – Germany