

KÜNFTIGE MESSEN



Wire Düsseldorf

Auf der Suche nach neuen Entwicklungen und Technologien? Dann besuchen Sie die Wire Düsseldorf vom 12. bis 16. April 2010. STEMA/PEDAX und Schlatter Industries AG finden Sie in **Halle 11 Stand A06**.

BUILDING FAIRS
BRNO 2010

IBF - BRNO

STEMA/PEDAX wird gemeinsam mit seinem tschechischen Vertreter Jami Praha s.r.o an der Building Fairs Brno in der Tschechischen Republik teilnehmen. Thema dieser Messe sind Energieeinsparung und energieeffizientes Bauen. Schauen Sie vorbei um Ihr nächstes Projekt zu besprechen. Dazu haben Sie vom 13. bis zum 17. April 2010 an unserem Stand die Gelegenheit



Bauma 2010 München

Die Bauma 2010 findet vom 19. bis 25. April in München, Deutschland, statt. Sie können dort unsere neuen, innovativen Maschinen wie Twinmaster 20, Twinmaster 16 X+ mit automatischer Richtrollenjustierung, Metamatic, Rectormatic, Polymaster, Rotax, Mafix, etc. besichtigen und nähere Informationen erhalten. Wir freuen uns auf Ihren Besuch an unserem **Stand 305/405; 502/505 in Halle C3**.



Autostrada-Polska

Dieses Jahr findet die Autostrada vom 11. bis zum 14. Mai 2010 in Kielce, Polen, statt. Auf dieser Messe stellen mehr als 800 Unternehmen aus 25 Ländern aus. Besuchen Sie uns an unserem **Stand 63 in Halle C**.



Construct Expo Utilaje

Auf der Construct Expo Utilaje in Rumänien stellt STEMA/PEDAX gemeinsam mit seinem rumänischen Vertreter, S.C. STEDAX International S.R.L., aus. Besuchen Sie vom 11. bis zum 15. Mai 2010 unseren Stand.



South American Concrete Show

Vom 25. bis zum 27. August 2010 findet in São Paulo, Brasilien, die South American Concrete Show statt. Sie finden uns mit unserem Partner, der Schlatter do Brasil Ltda., an **Stand 315 - Straße 11**.

Twinmaster 20

Neuer Doppelbieger überzeugt durch Leistung und Servotechnik



Die leistungsstarke Twinmaster 20 Doppelbiegeanlage

■ Jan Dall Christensen,
Rolf Klein

Seit mehr als sieben Jahren baut STEMA/PEDAX mit großem Erfolg immer neue Bügelbiegeautomaten mit überzeugenden Servoantrieben. Heute sind elektromechanische Antriebe leistungsstark, energiesparend, wartungs- und bedienerfreundlich und sie überzeugen durch lange Lebensdauer.

Erleben Sie auf der Bauma in München die Premiere der neuen Doppelbiegeanlage Twinmaster 20, die Betonstahl vom Ring bis 20 mm Durchmesser verarbeitet und die bis 16 mm Doppeldraht schneidet und biegt. Damit steht jetzt eine moderne und ganz besonders leistungsstarke Anlage zur Wahl, die überzeugt.

Der neue Twinmaster 20 ist genauso aufgebaut, wie sein

kleinerer Bruder, der Twinmaster 16 III. Er hat als Doppelbieger zwei Biegeköpfe und er verfügt über Klemmen, die den Draht beim Biegen sicher in Position halten und das auch bei Doppelaufbiegungen. Die Anlage bietet serienmäßig ein leistungsstarkes Vorrichtwerk um den sicheren Einzug auch bei Stählen mit 20 mm Durchmesser zu gewährleisten. Der Twinmaster 20 verfügt über separate

Einzüge für die Drähte. Zwei Messrollen und zwei Motore garantieren genaue Messergebnisse, auch bei Verschleiß und auch bei Unterschieden in zwei Drähten, wenn im Doppeldrahtverfahren produziert wird. Das Drahtmagazin verfügt über zwei Positionen für 1 x Durchmesser 20 und für 2 x Durchmesser 12 bis 16 mm. Die neue Anlage ist besonders stabil gebaut und mit 12 Tonnen ein echtes Schwergewicht.

Vor der starken Schere ist eine Zugstation installiert, mit der die Drahtenden leicht entfernt werden können.

Das neue Wave-Richtverfahren verhindert das Twisten des Drahtes und garantiert hervorragende Richtergebnisse. Speziell für Coilmaterial mit 5 Tonnen Gewicht, wurden passend zur Maschine neue angetriebene Haspelanlagen in ganz besonders schwerer Ausführung entwickelt. Selbstverständlich wird der neue Twinmaster 20 mit Biegedornen geliefert, die normgerecht für 7 x D ausgelegt sind. Es sind Doppelaufbiegungen bis 1200 mm Höhe möglich. Die Anlage ist freitragend aufgebaut. Sie wird in den Längen 6, 9 oder 12 m geliefert.

In München können Sie sehen, wie mit moderner STEMA/PEDAX Technik Betonstahl vom Ring mit 20 mm Durchmesser, sicher, schnell und effektiv gebogen und geschnitten wird.

Bauma 2010

vom 19. bis 25. April in München

Mit einer halben Millionen Quadratmeter Ausstellungsfläche ist die Bauma in München die mit Abstand größte und eindrucksvollste Messe überhaupt. Keine andere Messe der Branche bietet ein breiteres Angebot und keine Messe ist internationaler.

Die Bauma ist das Topereignis im Messereigen 2010 und für STEMA/PEDAX der Höhepunkt.

Auf 900 Quadratmeter Standfläche stellt STEMA/PEDAX gemeinsam mit seinem Partner Schlatter die neusten Maschinen und Anlagen für die effek-

tive Bearbeitung von Betonstahl aus.

In München erleben Sie die neusten Anlagen in Aktion. Wir zeigen Ihnen:

- den neuen **Twinmaster 20** mit Doppelbieger, der durch Servotechnik überzeugt und der Ringmaterial bis 20 mm Durchmesser schneidet und biegt,

- die neue **Metamatic**, die Betonstahl aus Stangen bis 22, 28 oder 32 mm automatisch schneidet, biegt und sortiert ablegt,

- den bewährten leistungsstarken Bügelbiegeautomaten **Twinmaster 16 X+** mit automatischer Einstellung der Richtwerke und mit einem automatischen Drahtwechsler,

- die neue **Rectormatic** Rotorrichtanlage, die für unseren Partner Schlatter einwickelt wurde und die in der neuen automatischen Mattenschweißanlage MG 630 eingesetzt wird,

- der **Polymaster** für polygonale Formen, Körbe von 12, 14..., 20 oder 24 m in Länge.

- außerdem sehen Sie einen Querschnitt durch unser Programm an Schneide- und Biegemaschinen
- und neue Maschinen aus der **Mafix** Modellreihe für die Bearbeitung von Betonstahlmatten.

Besuchen Sie unseren Messestand in München. Sie sind herzlich eingeladen. STEMA/PEDAX und Schlatter erwarten Sie in der Halle C3. Unser Stand hat die Nummer 502/505 und 305/405. Wir freuen uns auf Ihren Besuch und auf ein Fachgespräch mit Ihnen.

Metamatic

automatische Anlage zum Schneiden und Biegen von Betonstahl aus Stangen

■ Rolf Klein

In der letzten Ausgabe unserer Newsletter haben wir die neue Metamatic vorgestellt. Die umfangreichen Testprogramme sind nahezu abgeschlossen.

Im Programm sind nunmehr drei Leistungsgrößen: für Stangendurchmesser bis 22, 28 mm und bis 32 mm.

Metamatic Bearbeitungszentren werden individuell auf die Wünsche des Anwenders abgestimmt, dazu gibt es Komponenten aus dem Baukasten. Als Option ist eine automatische Zähl- und Zuführeinheit, der Autender SX, lieferbar, der den Betonstahl automatisch aus dem mobilen Stangenlager entnimmt, zählt und in das Einziehgerät einlegt.

Die Anlage arbeitet mit Siemens-Servotechnik. Die stabile Schneidemaschine wird elektrisch angetrieben. Sie senkt automatisch ab, genau wie das Einziehgerät.

Der Bieger wird über Servomotore angetrieben. Die Biegeschwindigkeit ist dadurch stufenlos regelbar. Sie wird formenabhängig über Programm gesteuert.

Ein Werkzeugschnellwechsler mit pneumatischer Verriegelung, sorgt für kurze Rüstzeiten und sichere Werkzeughalterung; dadurch entfallen umständliche Schraubverbindungen.

Ein Greifer mit Verfahrenheit, hält und führt den Betonstahl über die gesamte Länge der Anlage. Der Greifer sorgt für die sichere Ablage und für das gleichzeitige Sortieren der einzelnen Positionen, die über ein Optimierungsprogramm so zusammengeführt werden, dass möglichst kein Verschnitt anfällt.

Auf Wunsch sind Umlaufpaletten-systeme lieferbar, die für zusätzliche Leistung sorgen, weil damit nahezu ohne Unterbrechung produziert werden kann.

Die Metamatic bietet eine neue Software für besonders einfache Bedienung und für Dateineingabe über 15" Touch Screen sowie klare Bedienungsführung über eindeutige Symbole.

Auf Wunsch Datenübernahme von Host, Online oder Scannerbetrieb und Ferndiagnose über Internet.

Die neue automatische Betonstahl-Bearbeitungsanlage Metamatic ist wirtschaftlich für



Automatische Beschickungseinheit

kleine und mittlere Biegebetriebe, die schnell und flexibel arbeiten möchten und sie ist für Fertigteilewerke ganz besonders interessant und sinnvoll. In München zeigen wir Ihnen die neue Metamatic in Aktion.



Metamatic Bearbeitungszentrum für Stabdurchmesser bis 32 mm

Die Indische Bauindustrie

■ Camilla Nonn

In den früheren Ausgaben unseres Newsletters haben wir den Schwerpunkt auf die ersten beiden BRIC-Staaten Brasilien und Russland gelegt. In diesem Newsletter behandeln wir die Entwicklung des dritten BRIC-Staates, Indien. Indien nimmt nach seiner geografischen Größe Platz 7 in der Welt ein und hat mit geschätzten 1,2 Milliarden Menschen die zweitgrößte Bevölkerung. Etwa 500 Millionen davon sind in den einheimischen Arbeitsmarkt integriert. Nach der Landwirtschaft ist heute die Bauindustrie der zweitgrößte Wirtschaftszweig in Indien.

Der Bausektor weist jährliche Wachstumsraten von 15 Prozent auf. Das Wachstum verlangsamt sich im Zeitraum 2008-2010. Die indische Regierung plant Investitionen von 350 Milliarden US\$ in die Infrastruktur und die Erneuerung, Sanierung und Renovierung der indischen Straßen, Eisenbahnen, Häfen, Flughäfen und Kraftwerke im ganzen Land.

Die Bauindustrie hat im Inland 33 Millionen Arbeitsplätze geschaffen. Der Einsatz verschiedener neuer Technologien und die Umsetzung von Projektmanagementstrategien haben Mega-projekte ermöglicht. Die

Industrie konnte bis dahin bereits viele Herausforderungen meistern. Nun muss sie weitere riesige Aufgaben wie Wohnungsbau, katastrophensichere Gebäude, Wasserwirtschaft und Massenverkehrsmittel bewältigen. Erfahrungen mit Megaprojekten der jüngeren Vergangenheit zeigen ganz klar, dass die Industrie bereit ist für eine glänzende Zukunft.

Es wird erwartet, dass die indische Bauindustrie 2010 stabil bleiben wird. Die Preise für Baumaterialien, insbesondere Stahl und Zement sollten das gleiche Niveau wie im letzten Jahr haben.

In der Prognose wird die indische Bauwirtschaft weltweit in den nächsten 10 Jahren am schnellsten wachsen. Das wird durch die Tatsache untermauert, dass derzeit 25% aller unter 25jährigen in Indien leben. Das 2020 Gutachten prognostiziert bis 2020 ein Wachstum von 164%.



Rotax E

Radien- und Spiralbiegemaschine mit automatischer Verstellung und CC-Steuerung

■ Rolf Klein

Zur Bauma in München stellt STEMA/PEDAX die bewährten und leistungsstarken Radien- und Spiralbiegemaschinen Rotax, die in zwei Baugrößen im Programm sind, mit einer neuen CC-Steuerung vor. Ermittelte Biegeformen oder besser gesagt Biegeradien lassen sich speichern, korrigieren und jederzeit reproduzieren.

Die Bedienung erfolgt über ein Siemens Touch Screen (TP 177 A). Die automatische Feinverstellung erfolgt motorisch über eine Spindel mittels Drehgeber.

Die Steuerung bietet eine besonders einfache Eingabe von Produktionsdaten, wie: Material-Durchmesser; Werte für Biegeform und Korrekturwerte. Ermittelte Biegeformen (Radien) lassen sich speichern und jederzeit erneut aufrufen.

Rotax Radien- und Spiralbiegemaschinen verfügen über ein äußerst stabiles Getriebe für hohe Leistung und über eine schwere Keilverstellung für die Biegerolle. Ein Satz stabiles, gehärtetes Biegewerkzeug, bestehend aus Antriebsrollen und Biegerolle, gehört zum Lieferumfang.



Rectormatic

automatische Richtanlage für Betonstahl vom Coil mit hyperbolischen Richtrotoren

■ Rolf Klein

STEMA/PEDAX zeigt anlässlich der Bauma in München die neue automatische Richtanlage Rectormatic, die für den Einsatz in Schlatter Mattenschweißanlagen entwickelt wurde und die in verschiedenen Varianten selbstverständlich auf die Produktionswünsche von Fertigteilwerken, Biegebetrieben und Stahlhändlern abgestimmt werden kann.



Meßstationen und Schneidmaschinen

Ausgestellt wird eine Maschine, die mit insgesamt 8 hyperbolischen Richtrotoren ausgestattet ist, die eine hervorragende Richtqualität bieten. Die neuen Stema/Pedax Rotoren verfügen über jeweils 6 Richtrollen. Durch den speziellen Abstand kann ein Rotor für verschiedene Drahtdurchmesser eingesetzt werden, ohne dass Einsätze /Düsen gewechselt werden müssen. Die Anlage verarbeitet WR und KR Material, ganz gleich ob gespult oder wild gewickelt. Die Antriebsleistungen sind so dimensioniert, dass auch Stähle mit sehr hohen Festigkeiten ($> 850\text{N/mm}^2$) sicher und sauber gerichtet werden. Das neue Rotorrichtsystem erzeugt einen schlupfbehafteten Drahtvorschub. Im Gegensatz zu anderen Systemen wird der Schlupf durch einen zusätzlichen Rollenantrieb eliminiert.

Rectormatic Richtanlagen verfügen über eine hochwertige Fettschmierung für die Richtrollen im Rotor. Durch eine neue spezielle, radial angeordnete, Drehdurchführung wird jede einzelne Rolle laufzeitabhängig



Automatische Richtanlage Rectormatic mit 8 Rotoren

hängig und automatisch geschmiert.

Durch einen Siemens Technologie Baustein in der Steuerung, wird ein absoluter Synchronlauf gewährleistet. Die Zuordnung von Haspel, Hilfsvorschub und Rotor ist frei wählbar. Über ein Bussystem kann auf alle Steuerungs- und Antriebsmodule frei zugegriffen werden; dadurch wird eine freie Parametrierbarkeit aller Einheiten ermöglicht.

Ganz besonderer Wert wurde auf kurze Drahtwechselzeiten gelegt. Ein Hilfsvorschub vor den Rotoren ermöglicht einfachstes Einführen des Drahtes in den Rotor. Eine Neujustage ist nicht erforderlich.

Die Richtanlage bietet Siemens-Servoantriebstechnik. Es werden engste Schneidtoleranzen eingehalten. Alle Motore besitzen einen Datenchip. Über ein Bussystem werden die Daten den Stromrichtern mitgeteilt, im Fall eines Motor-

tausches entfällt dadurch eine Parametrierung der Steuereinheiten.

Zur Anlage gehören hochwertige angetriebene und gebremste Haspeln in besonders schwerer und stabiler Ausführung, die automatisch und gewichtsabhängig gesteuert werden und die damit zum hervorragenden Richtergebnis beitragen.

Twinmaster 16 X+ - Automatischer Drahtwechsel

■ Henrik Holst

Den Twinmaster 16 X+ gibt es jetzt auch mit automatischem Drahtwechsler. Das Drahtmagazin hat 5 Positionen für folgende Konfigurationen: 2 x 6 mm, 2 x 8 mm, 2 x 10 mm, 2 x 12 mm und 1 x 16 mm (oder 14 mm). Über das Frontpaneel können bis zu 9 Haspeln mit elektrischem Rückzugmechanismus für die Arbeit mit dem Drahtmagazin gesteuert und programmiert werden. Wenn ein Drahtwechsel erforderlich ist, wird der aktuelle Draht aus der Schere ins Drahtmagazin zurückgezogen und mit dem elektrischen Rückzugmecha-

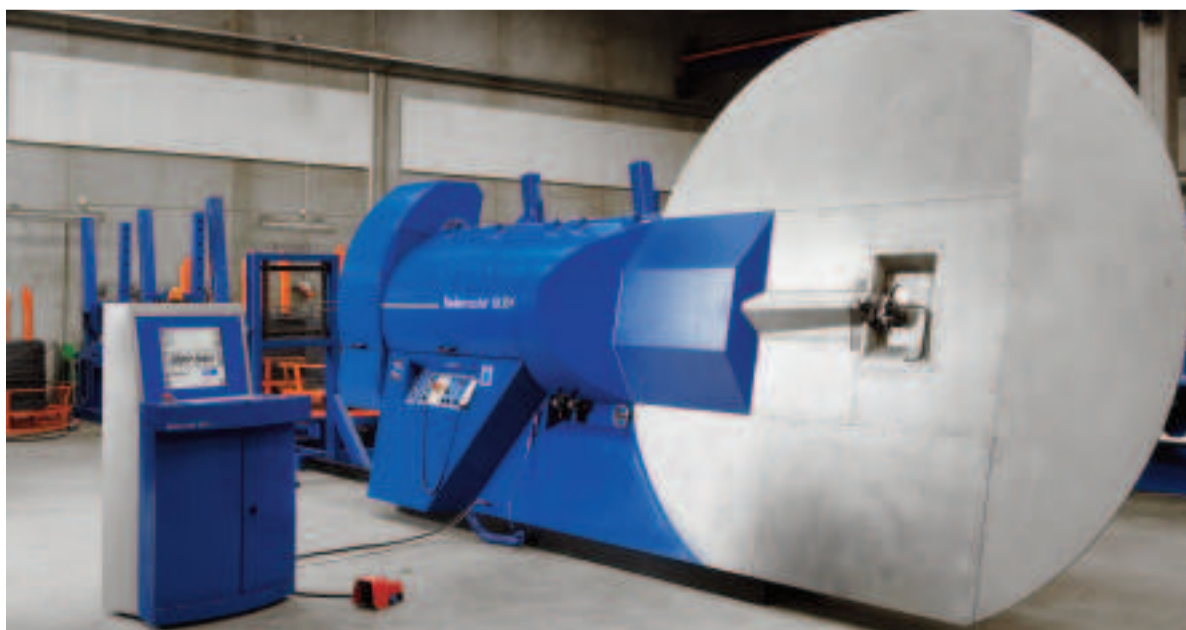
nismus wieder auf die Haspel aufgewickelt. Während die Stellung des Drahtmagazins wechselt, werden die Richtvorrichtungen automatisch an die gespeicherte Position des neuen Drahtes angepasst. Die intelligenten Drahtführungen leiten den Draht leichtgängig zur Schere, die den Draht schneidet und die Produktion mit dem neuen Draht startet. Damit der Drahtwechsel sicher abläuft, muss der Bediener den Drahtwechsel, die korrekte Position des Drahtes und den Wechsel des Endbiegewerkzeugs bestätigen.

Ein Drahtwechsel dauert nur

kurze Zeit, ideal für Fertigungsumgebungen mit häufigen Drahtwechseln. Alle Operationen werden einfach per Handsteuerung und Touchscreen abgearbeitet. Der Twinmaster 16 X+ nutzt Servotechnik, was die Wartung der Maschine im Vergleich zur hydraulischen Steelmaster 16 XV mit Drahtmagazin erleichtert. Das neue Drahtmagazin ist voll kompatibel zu Online-Bestellsystemen wie BVBS. So lässt sich der Twinmaster 16 X+ einfach in eine flexible Fertigungsumgebung integrieren.



Automatischer Drahtwechsler



Twinmaster 16 X+ mit automatischem Drahtwechsel

Wire 2010



STEMA/PEDAX zu Gast bei Schlatter, Düsseldorf 12. bis 16 April

Alle 6 Jahre fallen die Wire und die Bauma auf ein Datum. Für STEMA/PEDAX ist die Bauma, für unseren Partner Schlatter Industries AG die Wire von ganz besonderer Bedeutung. Deshalb sind wir in diesem Jahr als Gast auf den Schlatter – Messestand in Halle 11 Stand Nummer 11 A06 vertreten.

Die Wire ist die zentrale Leitmesse der Draht- und Kabelindustrie und immer einen Besuch wert.

Wir freuen uns über jeden Gast, der nach Düsseldorf kommt und ganz besonders auf ein Gespräch mit Ihnen.



STEMA Engineering A/S
Hejreskovvej 8
DK-3490 Kvistgaard
Denmark
Tel. +45 4912 7912
Fax+45 4912 7911
E-mail: sales@stemapedax.com
Web: www.stemapedax.com

PEDAX Bitburg
Maschinenbau GmbH
Industriestrasse 10 A
D-54634 Bitburg
Germany
Tel. +49 (0) 6561 9667-0
Fax+49 (0) 6561 9667-92
E-mail: sales@stemapedax.de
Web: www.stemapedax.de

STEMA/PEDAX Poland
ul. Turmoncka 22/707
PL-03-354 Warsaw
Poland
Tel. +48 2274 32048
Fax+48 2274 32048
E-mail: rs@stemapedax.com
Web: www.stemapedax.com

STEMA/PEDAX Middle East
P.O. Box 32336
Dubai, UAE
United Arab Emirates
Tel. +971 4227 2760
Fax+971 4227 2764
E-mail: hd@stemapedax.com
Web: www.stemapedax.com

STEMA/PEDAX India
Office No:6, Yugay Mangal
Opp. Gandhi Lawns, CDSS Road
Erandwane, Maharashtra
IN-411038 Pune
India
Mobile: +91 9225620903
E-mail: nr@stemapedax.com
Web: www.stemapedax.com

Mafix Mattenbearbeitung

Neues Mafix Programm an Biege- und Schneidemaschinen

■ Rolf Klein

Das neue Programm an stabilen Mafix Biege- und Schneidemaschinen für die Bearbeitung von Betonstahlmatten, überzeugt durch einfache, stabile Bauweise, die sich auf Dauer im praktischen Einsatz bewährt und schnell bezahlt macht. Die Maschinen wurden auf das noch neue Mattenprogramm, das erhöhte Anforderungen stellt, abgestimmt.

Sie erhalten leistungsstarke Biegemaschinen, ausgestattet mit robusten elektromechanischen Antrieben, Mattenschneidemaschinen Mafix KS mit verfahrbarem Schneidkopf, Schlagscheren mit hydraulischem Sicherheitsantrieb und sinnvolle Transportelemente für einfaches Handling der schweren Matten. Dazu gehören Mafix Zuführmaschinen, Ablegesysteme, Rollenbahnen und Messanschläge.

Abgebildet haben wir den Schneidbereich einer Schlag-schere, ausgelegt für eine Arbeitsbreite bis 6.300 mm, die kurze Schnittzeiten durch einen V-förmigen Messerbalken bietet. Dadurch sind kurze Hubwege möglich. Für den Transport der zugeschnittenen Matten sind Tische, Wagen, Rollenbahnen oder Kettenfördereinheiten lieferbar.



Mafix MS

Messen und Ausstellungen in Nordafrika - Herbst 2009

■ Stig Gudmundsen

2009 beteiligte sich STEMA/PEDAX an mehreren Messen in Nordafrika:

Construmar – Casablanca – Marokko (14. bis 18. Oktober 2009)

Die Messe ist auf Baustoffe und -materialien spezialisiert. STEMA/PEDAX nahm erstmals gemeinsam mit Centec, dem neuen Vertreter für den marokkanischen Markt, an dieser Messe teil. Unser strategischer Partner Schlatter war gemeinsam mit einigen anderen Unternehmen der Betonindustrie Co-Aussteller. Die Messe bot uns Gelegenheit, einige der Großen des wachsenden marokkanischen Marktes zu treffen

fen und STEMA/PEDAX sowie unser umfangreiches Angebot an Maschinen für die Bewehrungsstahlindustrie vorstellen zu dürfen.

SITP – Algier – Algerien (16. bis 19. November 2009)

Diese Ausstellung ist eine internationale Messe für Baumaschinen, Baustoffe, Maschinen und Anlagen. Auf der SITP 2009 waren insgesamt 344 Aussteller (darunter 162 internationale Unternehmen) vertreten. Auch hier nahm STEMA/PEDAX zum ersten Mal teil. Unser Stand befand sich in der Haupthalle und wir konnten viele potentielle Kunden und Arbeitspartner aus der algerischen Bauindustrie zu treffen.

Neue Vertretungen

■ Camilla Nonn

VI-MENS – Weißrussland und Russland

Um unseren Service und unsere Präsenz in Weißrussland und Russland zu verbessern, haben wir VI-MENS als Vertretung gewonnen. Wir freuen uns darauf, bestehende und neue Kunden in diesen Märkten auch in Zukunft zu unterstützen.



Herr Denis Denisov

Kontakt:
VI-MENS Ltd.
Krasnozvezdnaja Str. 18B, 5th Floor
220034 Minsk, Weißrussland
Herr Nikolai Zakharevich
Herr Denis Denisov
Tel: 00375 17 294 60 64 /
00375 17 294 53 64
E-Mail: denisov@vimens.ru

OOO VI-MENS Sovremennye
Technologii
B.Novodmitrovskaya str. 14 Str. 2
127015 Moscow, Russland
Frau Ekaterina Gluschenko
Tel: 007 495 685 05 80
E-mail: glus@vimens.ru

CENTEC - Marokko

Wir sind stolz, dass wir CENTEC als neue Vertretung in Marokko gewinnen konnten. CENTEC ist ein Experte in der marokkanischen Industrie und verfügt neben einer langen Erfahrung über hervorragende Verbindungen. CENTEC arbeitet bereits seit mehr als 10 Jahren erfolgreich für die Schlatter AG.

CENTEC
625, Bd. Mohammed V
20300 Casablanca, Marokko



Hr. A. Zaim

Tel.: 00212 52 224 6779/87
Fax.: 00212 52 22 46103
Mobil: 00212 661139420
E-mail: centec@menara.ma

Nhat Cuong Co., Ltd – Vietnam

Die Firma hat mehr als 15 Jahre Erfahrung im Maschinenbau und kann auf eine lange und gute Zusammenarbeit mit der vietnamesischen Industrie zurückblicken. Nhat Cuong Co., Ltd wurde 2010 auch Schlatter-Vertretung.

Nhat Cuong Co., Ltd
64 Minh Phung St.
Ward 5, District 6
Ho Chi Minh City
Vietnam
Frau Minh Thu
Tel: 0084 8 3 9600 888



Nhat Cuong Co., Ltd

Fax: 0084 8 3 9605 960
Mobil: 0084 9 08 399 886
E-mail: nhacuong-co@vnn.vn
Web: www.nhacuongvn.com

Ruben Gregorio – Spanien
Ruben Gregorio ist Schlatter-Vertreter für Spanien und hat viele Jahre Maschinen für die Betonstahlindustrie verkauft. Mit seinem ausgedehnten Netzwerk konnte er STEMA/PEDAX bereits eine gute Position auf dem Markt verschaffen. Wir freuen uns auf eine lange und fruchtbare Zusammenarbeit.
Ruben Gregorio
c/ Peñuelo 4
28971 Griñon (Madrid), Spain



Hr. Ruben Gregorio
Mobil: 0034 639 215 866
Fax: 0034 91 810 3545
E-Mail:
Ruben.Gregorio@schlattergroup.com

WOC 2010

■ Per Meincke

Auch 2010 waren STEMA/PEDAX und Schlatter auf der World Of Concrete vom 2. bis 5. Februar in Las Vegas präsent. Dieses Jahr wurde unter anderem die leistungsstarke Radien- und Spiralbiegemaschine Rotax 40 mit motorischer Komfortverstellung gezeigt. Die Rotax gibt es auch in einer kleineren 32-Version. Das Publikum konnte die neue automatische Schneidemaschine für Betonstahlmatten Mafix KS 3000 bestaunen. Zum Mafix Programm gehören die Mafix Mattenzuführ- und Abfuhrsysteme



der MBM, MS und A/Z Linie in unterschiedlichen Breiten. Im Mittelpunkt stand die Vorstellung der einzigartigen B-Master-Biegelinie, die Besucher aus aller Welt mit ihrer Flexibilität und der Fähigkeit, aus Stäben mit einem Durchmesser bis 32 mm komplexe Formen zu biegen, in Erstaunen versetzte. Die Besucher wurden von STEMA/PEDAX und Schlatter-Vertretern aus den USA, Kanada, Mexiko und Europa begrüßt.

Conbuild Vietnam

■ Per Meincke

Auf der Conbuild Vietnam Messe in Ho Chi Minh Stadt vom 1. bis zum 4. Dezember 2009 stellte STEMA/PEDAX gemeinsam mit der Schlatter AG

aus. Zusammen mit der lokalen Vertretung, der Nhat Cuong Co., Ltd., präsentierten STEMA/PEDAX und Schlatter Industries die neuesten Technologien für Betonstahlverarbeitung und das Mattenschweißen.

